

TECHNICAL REPORT

技术状况报告

编号: CJPG-JS-23-KY-035



联合 10

勘验地点: 浙江宁波

勘验日期: 2023 年 01 月 30 日

提交日期: 2023 年 02 月 01 日

声 明

- 1、《技术状况报告》基于委托方提供的船舶资料而编写，委托方应对提供的船舶资料真实性、合法性负责。
- 2、《技术状况报告》反映勘验当时的船舶技术状况，仅供参考；如有差异，应以船舶的现状为准，我司不承担法律责任。
- 3、使用本《技术状况报告》应当保持其完整性。
- 4、报告编写工作遵循独立、客观、公正原则，不受任何个人和组织的干预。



“联合10”技术状况报告

一、概述

受客户委托，我公司组织验船师对“联合10”船进行技术状况勘验，并根据委托方提供的船舶资料，出具技术状况报告。该报告反映勘验当时的船舶技术状况，仅供参考；如有差异，应以船舶的现状为准，我司不承担法律责任。具体报告如下：

二、船舶主要参数

船舶类型	多用途船	船检机构	ZC
总长	96.50m	船体材料	钢质
船长	90.80m	空船排水量	1475.700t
船宽	15.80m	航区	近海（内河 A、B 级）
型深	7.40m	建造厂	温岭市远洋船舶修造有限公司
满载吃水	5.950m	安放龙骨日期	2007 年 10 月 17 日
总吨	2985	建造完工日期	2008 年 06 月 12 日
净吨	1671	主机型号	8320Zcd-4
参考载货量	5026t	额定功率/转速/数量	1765KW×500r/min×1 台
装箱量	268TEU	主机制造厂	广州柴油机厂

说明：以上数据摘自委托方提供的船舶资料，仅供参考。

三、船舶概况

● 船体布置

该船为单甲板、单机单桨艏机型多用途船，主要装运除散装谷物以外的其他干杂货及集装箱。结构型式为混合骨架式，双层底，单舷侧，6道水密横舱壁，2个货舱，货舱内设有底边舱及顶边舱。货舱盖型式为液压折叠式，其中2号货舱居中位置的1块舱盖需使用码头吊机吊离。

● 轮机设备

该船机舱主要设备包括1台额定功率1765kW主机、型号8320Zcd-4、额定转速500r/min，制造厂为广州柴油机厂；2台120kW主发电机组，原动机型号6135ZCaf、额定转速1500r/min、额定功率126kW；船舶设有1台50kW停泊发电机组，原动机型号TD226B-4C、额定转速1500r/min、额定功率60kW。

该船于2022年3月安装岸电系统船载装置，并经船检检验合格。

● 最低安全配员

机舱自动化程度			非自动化		
职务	证书	人数	职务	证书	人数
船长	Ⅱ/2	1	轮机长	Ⅲ/3	1
大副	Ⅱ/2	1	大管轮	Ⅲ/3	1
三副	Ⅱ/1	1	三管轮	Ⅲ/1	1
值班水手	Ⅱ/4	3	值班机工	Ⅲ/4	3
GMDSS通用操作员		Ⅳ/2	一名专职或二名兼职		

特殊要求或条件：该船连续航行时间超过16小时，增加了三管轮和值班机工各1人。

● 集装箱布置

根据该船的集装箱布置图记载，该船集装箱布置如下：

位置	最大装箱量	布置详情
1 号货舱	72 TEU	舱内 9 排，5 列（第 1 排 4 列，第 9 排 3 列），3 层
2 号货舱	54 TEU	
舱盖以上	142TEU	舱盖上 11 排，6 列（第 11 排 5 列），2 层（第 1-2 排 3 层）
合计	268TEU	不可装运冷藏柜

说明：据船员介绍，货舱内可装载平柜 3 层，高柜 2 层；1 号货舱舱容 3298.10 m³，2 号货舱舱容 3891.42 m³。

四、船舶检验状况

● 船舶证书有效期

序号	证书名称	发证日期	到期日期
1	国籍证书	2021 年 05 月 13 日	2026 年 05 月 12 日
2	船舶所有权登记证书	2021 年 05 月 13 日	---
3	国内航行海船安全与环保证书	2022 年 02 月 25 日	2027 年 03 月 01 日
4	最低安全配员证书	2021 年 05 月 14 日	2026 年 05 月 12 日

综上：以上证书均处于有效期内。

● 船舶检验记录

该船最近一次检验为2022年02月24日在宁波完成的换证检验，下一次检验应在2023年03月01日前后三个月内进行。

● 近期船旗国监督检查/船舶现场监督报告记录

日期	类型	检查地	缺陷数量	是否滞留	缺陷代码/处理决定	纠正情况
2022.10.10	初检	海盐	4	否	1-1423/17 2-1430/99（修船时） 3-1422/17 4-1440/17	第 2 项缺陷待修船时处理，其他缺陷均已纠正
2022.04.21	初/复检	北仑	10	是	1-1275/30 2-1250/30 3-1550/30 4-1030/30 5-1150/17 6-1270/17 7-2050/17 8-0725/17 9-0730/17 10-0820/17	所有缺陷均已纠正，海事复查合格
2021.10.15	初/复检	北仑	3	否	1-0725/99（一日内纠正） 2-1030/99（一日内纠正） 3-1410/99（一日内纠正）	所有缺陷均已纠正，海事复查合格

综上：该船近期的 3 次船舶现场监督报告中出现 1 次滞留，根据船方提供的海

事安检报告和船方提供的日志记录，以上缺陷除 1 项待修船时纠正，其他缺陷均已纠正，海事复查合格。

五、船舶运营状况

● 船舶航速及油耗

使用油品：主机 120 CST、主发电辅机 0#柴油。

状态	经济航速 kn	转速 rpm	燃油消耗 t/d	辅机轻油消耗 t/d	设计航速 kn
压载	~11	400	~4.1	0.19（航行使用 1 台，进出港使用 2 台）	11.6
满载	~10	400	~4.3		

说明：以上信息摘自船舶航行数据与船方提供的信息，仅供参考。

● 船舶近期航次及货物信息

日期	港口	货物类型	载货量
2023.01.30	乍浦-北仑三期	集装箱	2076T/202TEU
2023.01.29	北仑四期-乍浦	集装箱	384T/192TEU
2023.01.27	甬舟-象山-北仑三期	集装箱	176T/88TEU
2023.01.21	乍浦-北仑四期	集装箱	1964T/172TEU
2023.01.20	北仑四期-乍浦	集装箱	384T/192TEU
2023.01.18	乍浦-北仑四期	集装箱	2895T/180TEU
2023.01.17	北仑三期-乍浦	集装箱	2238T/138TEU
2023.01.14	舟山-北仑三期	集装箱	484T/220TEU
2023.01.12	北仑四期-舟山	集装箱	3673T/135TEU

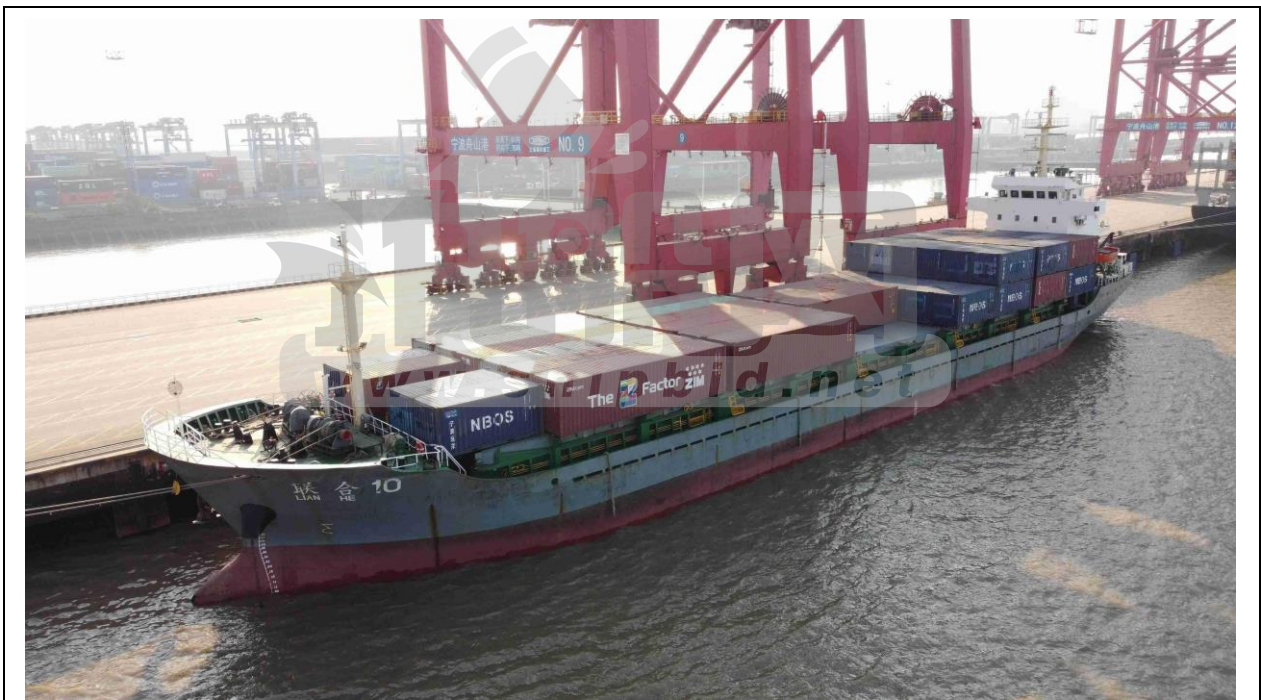
2023.01.10	舟山-北仑二期	集装箱	563T/256TEU
------------	---------	-----	-------------

说明：以上信息摘自船舶航行数据与船方提供的信息，仅供参考。

六、船舶技术状况说明

1、船体外板结构技术状况

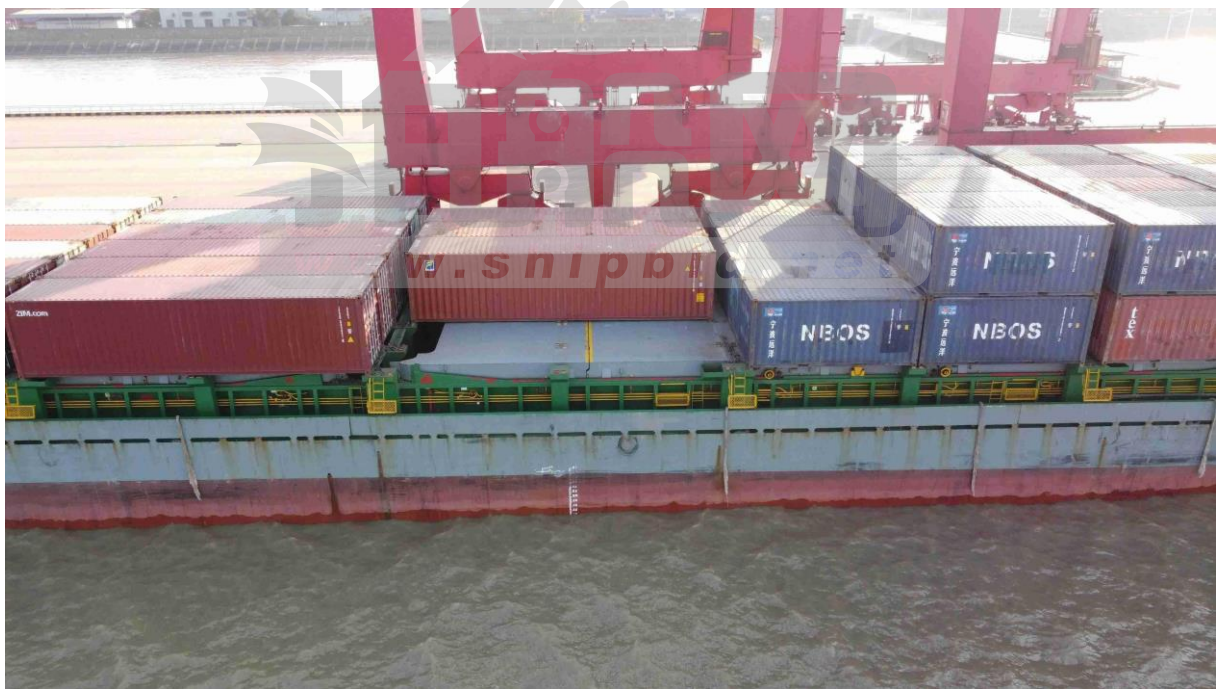
船体载重线以上部分为灰色漆涂装，水线以下为红色防污漆，油漆附着基本完整，舷侧外板局部存在水锈痕迹；船体外板可见部分平整度一般，无明显碰撞变形；船体可见部分的水尺、船名、船籍港标志等清晰完整，船体水线以下外板情况未知。



船舶航拍



船艏航拍



舷侧航拍

2、货舱区结构技术状况

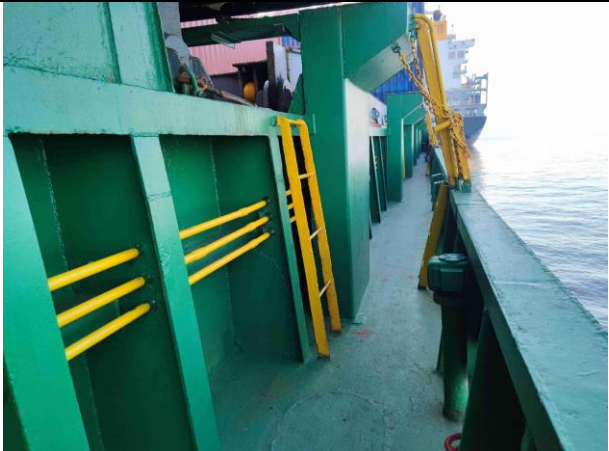
该船货舱区共有 2 个货舱，货舱区为双底单舷侧结构，设有底边舱及顶边舱，货舱盖为液压折叠式，其中 2 号货舱居中位置的 1 块舱盖需使用码头吊机

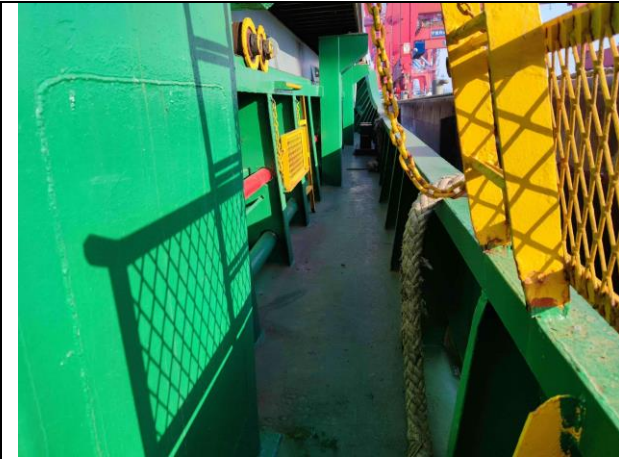
吊离。

因现场勘验条件限制，货舱区域内外部情况未知。以下货舱舱盖、内部状况基于船方提供的 2022 年 6 月拍摄照片。

货舱盖表面平整度较差，表面存在多处凹陷变形与锈蚀情况。货舱舱口围结构基本完整，表面涂层状况良好。

货舱内部结构整体情况一般，舷侧外板与加强结构基本完整，无明显变形情况。货舱内底板整体状况较差，存在大量凹陷变形与锈蚀情况，局部存在油漆涂层脱落情况。

	
货舱区	货舱盖
	
货舱口围壁	货舱口围壁



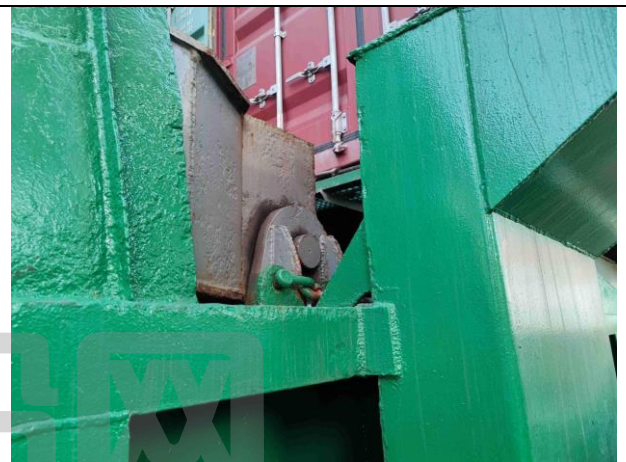
货舱口围壁



2#货舱居中位置吊离式舱盖



货舱区细节



货舱区细节

	
1#货舱内部历史照片	2#货舱内部历史照片

3、露天甲板及机械技术状况

主甲板平整度良好，未见明显凹陷情况，油漆涂层整体状况一般，局部存在点状锈蚀情况；两舷舷墙结构完整，无显著变形。艏楼甲板设有左右锚缆机共 2 台，船艏设有组合绞缆机 1 台。

艏楼甲板锚机油漆完整，底座局部存在少量锈蚀，集油槽清洁度较好，液压油管无渗油。

艏甲板绞缆机油漆基本完整，底座局部存在少量锈蚀，液压油管未见渗油痕迹；艏甲板带缆桩、导缆孔油漆完好。



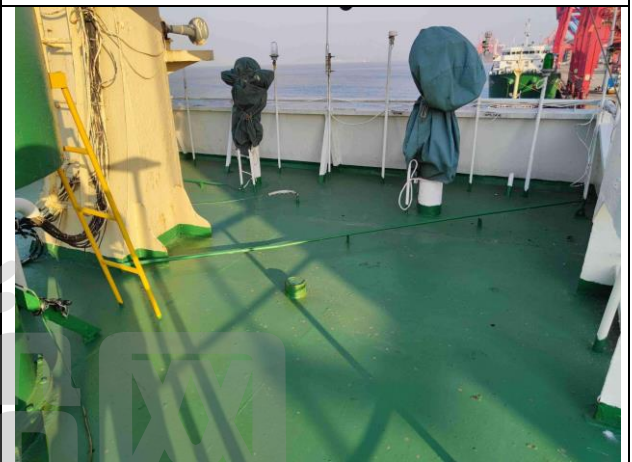
船舶锚缆机



船艏绞缆机



上层建筑



上层建筑

4、驾驶室设备技术状况

驾驶室门窗结构完整，室内防火隔热板无明显破损现象。驾驶台设备设施外观基本整洁，部分通导设备处于运行状态。报务区、海图区外观基本整洁，设施完好。驾驶室外部甲板平整度一般，局部存在明显凹陷情况。

	
驾驶台	驾驶室
	
海图区	报务区
	
驾驶台外侧甲板	驾驶台外侧甲板

5、机舱及设备技术状况

该船机舱结构完整，整洁度良好，油漆保护状况良好。舱内梯道、栏杆、花钢板等设施布置完整。舱底泵组、管路油漆完好，舱底未见明显油污水残留。

机械设备外观油漆完整，无显著锈蚀，未见显著油污附着。

机舱集控室配电屏结构完整，无显著破损、锈蚀，集控台仪表外观正常。

主机机体无明显油漆脱落或显著锈蚀，机体无明显油污附着。输油管路连接完好，连接节点处无明显锈蚀。主机排气管绝缘包裹完好，无显著破损、锈蚀情况。

主发电机组外观整洁度良好，机体表面涂层无脱落，底座部分无明显油污，管路无明显锈蚀情况。

舵机舱内防滑木板、栏杆扶手设置完整。舵机外观油漆完好，舵机座、舱底无显著油污。液压油箱管路无明显锈蚀。



机舱



主机



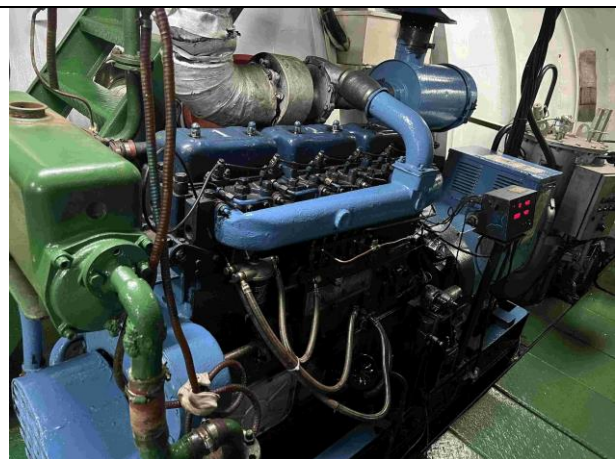
主机



齿轮箱



1#主发电机组



2#主发电机组



集控台



配电屏



舵机



机舱其他设备

	
机舱其他设备	机舱其他设备
	
船舶停泊发电机组	岸电装置

6、船舶主要设备配置

6.1 主要机电设备

设备名称	数量	型号	技术参数	厂家
主机	1	8320Zcd-4	额定功率/额定转速 1765kW×500r/min	广州柴油机厂
1#2#主发电机	2	TFXW-250L4-H	额定功率/电流/电压 120kW/AC217A/400V	兰州电机有限责 任公司
1#2#主原动机	2	6135ZCaf	额定功率/额定转速 126kW×1500r/min	---

停泊发电机	1	TFXW-225M4-H	额定功率/电流/电压 50kW/AC90.2A/400V	---
停泊原动机	1	TD226B-4C	额定功率/额定转速 60kW×1500r/min	---
主舵机	1	YCYD-100	扭矩 100kN·m	台州市远昌船舶 机械有限公司
艏锚机	2	YMA-44	---	---

6.2 电气通导设备

设备名称	数量	型号
AIS	1	AIS-50A
标准磁罗经	1	CPT-190
操舵磁罗经	1	CPT-165
测深仪	1	DS2008
电子定位设备	1	SPR-1400
电子海图系统	1	HM-5817
雷达	1	FAR-2117

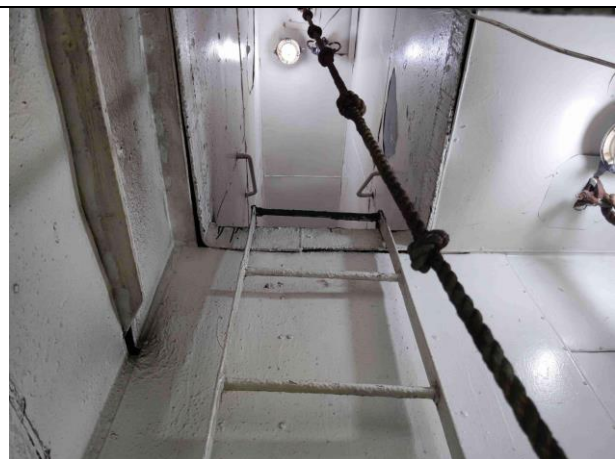
7、消防救生设备、脱险通道

CO₂ 室布置整洁，灭火系统处于检验有效期内；机舱逃生通道配置完整，防火敷设完整。

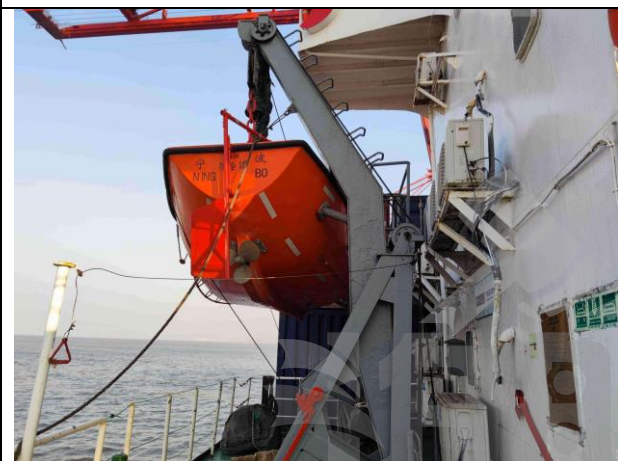
上层建筑左右舷各布置有 1 艘救生艇，定员 17 人，救生艇支架与艇体结构完整，油漆完好。另设 2 只救生筏，定员 10 人，救生筏本体及释放装置整体状态良好。



CO2 室



逃生通道



救生艇



救生筏

七、船舶技术状况汇总

本船为单甲板、单机单桨艏机型多用途船，温岭市远洋船舶修造有限公司建造，船检机构为 ZC，2008 年 06 月 12 日建造完工，货舱区为双底单舷侧结构，参考载货量 5026t，设计装箱量 268TEU，空船排水量 1475.7t。经登轮勘验及查阅委托方提供的船舶资料，给出如下汇总：

1、船舶检验及运营状况

最近一次检验为 2022 年 02 月 24 日在宁波完成的换证检验，下一次检验应在 2023 年 03 月 01 日前后各 3 个月内进行。船舶近期的 3 次船舶现场监督报告中存在 1 次滞留，缺陷均已纠正。该船满载时经济航速约 10 节，主机日均油耗约 4.3 吨，主发电机组日油耗约 0.19 吨（航行时使用 1 台），船舶近期均装载集装箱。

2、船舶船体结构状况

该船船体外板平整度一般，可见外板无明显碰撞变形，舷侧外板局部存在水锈痕迹。主甲板平整度一般，甲板机械无显著锈蚀及管路渗油。货舱区域因条件限制现场无法勘验，基于船方提供的历史照片判断，货舱盖平整度较差，存在多处凹陷锈蚀，货舱内部内底板整体状况较差，存在大量凹陷变形与锈蚀情况，局部存在油漆涂层脱落情况。

3、船舶机电设备状况

该船主机为广州柴油机厂制造，其他主要机电设备为国产配置，并安装有岸电系统船载装置。驾驶台通导设备外观完好，清洁度一般。机舱设备表面清洁度良好，机座无明显油污，无明显涂层脱落。消防、救生等设备布置齐全，状态良好。

（本页无内容）

编制：洪 涛 校对：潘 波

2023 年 02 月 01 日

