

TECHNICAL REPORT

技术状况报告

编号: CJPG-JS-23-KY-078



联合 12

勘验地点: 浙江宁波

勘验日期: 2023年02月14日

提交日期: 2023年02月20日

声 明

- 1、《技术状况报告》基于委托方提供的船舶资料而编写，委托方应对提供的船舶资料真实性、合法性负责。
- 2、《技术状况报告》反映勘验当时的船舶技术状况，仅供参考；如有差异，应以船舶的现状为准，我司不承担法律责任。
- 3、使用本《技术状况报告》应当保持其完整性。
- 4、报告编写工作遵循独立、客观、公正原则，不受任何个人和组织的干预。



目 录

一、概述.....	3
二、船舶主要参数.....	3
三、船舶概况.....	4
四、船舶检验状况.....	5
五、船舶运营状况.....	6
六、船舶技术状况说明.....	7
1、船体外板结构技术状况.....	7
2、货舱区结构技术状况.....	9
3、露天甲板及机械技术状况.....	10
4、驾驶台设备技术状况.....	11
5、机舱及设备技术状况.....	12
6、船舶主要设备配置.....	15
7、消防救生设备、脱险通道.....	16
七、船舶技术状况汇总.....	18

“联合12”技术状况报告

一、概述

受转让方委托，我司组织验船师对“联合12”船进行技术状况勘验，并根据委托方提供的船舶资料，出具技术状况报告。该报告反映勘验当时的船舶技术状况，仅供参考；如有差异，应以船舶的现状为准，我司不承担法律责任。具体报告如下：

二、船舶主要参数

船舶类型	多用途船	船检机构	ZC
总长	98.00m	船体材料	钢质
船长	89.95m	空载排水量	1360.500t
船宽	15.80m	航区	近海（内河 A、B 级）
型深	7.00m	建造厂	宁海县船厂
满载吃水	5.500m	安放龙骨日期	2007 年 11 月 05 日
总吨	2993	建造完工日期	2008 年 09 月 18 日
净吨	1676	主机型号	G8300ZC18B
参考载货量	4613t	额定功率/转速/数量	1765kW×550r/min×1 台
装箱量	222TEU	主机制造厂	宁波中策动力机电集团有限公司

说明：以上数据摘自委托方提供的船舶资料，仅供参考。

三、船舶概况

● 船体布置

该船为单甲板、单机单桨艏机型多用途船，可用于装运煤炭、钢材、集装箱及一般干杂货（散装谷物除外），近海航区，B级冰区加强。结构型式为纵横混合骨架式，双层底，单舷侧，5道水密横舱壁，2个货舱，货舱内设有顶压载水舱。货舱盖型式为液压折叠式，其中2号货舱艏侧的2块舱盖需使用码头吊机吊离。

● 轮机设备

该船机舱主要设备包括1台额定功率1765kW主机、型号G8300ZC18B、额定转速550r/min，制造厂为宁波中策动力机电集团有限公司；2台120kW主发电机组，原动机型号6135JZLCaf、额定转速1500r/min、额定功率152kW；1台50kW停泊发电机组，原动机型号4135ACaf、额定转速1500r/min、额定功率76.8kW。

● 最低安全配员

机舱自动化程度			非自动化		
职务	证书	人数	职务	证书	人数
船长	II/2	1	轮机长	III/3	1
大副	II/2	1	大管轮	III/3	1
三副	II/1	1	三管轮	III/1	1
值班水手	II/4	3	值班机工	III/4	3
GMDSS通用操作员		IV/2	一名专职或两名兼职		

特殊要求或条件：该船连续航行时间超过16小时，增加了三管轮和值班机工各1人。

● 集装箱布置

根据该船的集装箱装载布置图记载，该船集装箱布置如下：

位置	最大装箱量	布置详情
1 号货舱	48TEU	靠近船艏部的 1 号货舱盖上方 可装运危险品集装箱 48TEU， 不可装运冷藏柜
2 号货舱	66TEU	
舱盖以上	108TEU	
合计	222TEU	

说明：据船员介绍，货舱内可装载平柜 3 层，高柜 2 层；1 号货舱舱容 3301.37 m³，2 号货舱舱容 3627.38 m³，合计 6928.75m³。

四、船舶检验状况

● 船舶证书有效期

序号	证书名称	发证日期	到期日期
1	国籍证书	2021 年 07 月 20 日	2026 年 07 月 19 日
2	海上船舶检验证书簿	2018 年 09 月 07 日	---
3	海上货船适航证书	2018 年 09 月 07 日	2023 年 09 月 17 日
4	最低安全配员证书	2021 年 07 月 20 日	2026 年 07 月 19 日

综上：以上证书均处于有效期内。

● 船舶检验记录

序号	检验项目	下次检验日期
1	年度检验	---
2	中间检验	---

3	换证检验（定期检验）	2023 年 09 月 17 日
4	船底外部检查（坞内检验）	2023 年 09 月 17 日
5	螺旋桨/尾轴检验	2023 年 09 月 17 日
6	锅炉检验	2023 年 09 月 17 日

综上：最近一次检验为2022年11月07日在宁波完成的年度检验，下一次检验为换证检验，日期为2023年09月17日。

● 近期船旗国监督检查报告记录

日期	类型	检查地	缺陷数量	是否滞留	缺陷代码/处理决定	纠正情况
2022.11.01	初/复检	镇海	4	否	1-0741/17 2-1275/17 3-0610/17 4-0631/17	所有陷均已纠正
2022.05.20	初/复检	北仑	4	否	1-0710/17 2-1541/17 3-1550/17 4-0610/17	所有陷均已纠正

综上：该船过去一年内的 2 次船旗国监督检查报告中未出现滞留，根据船方提供的检查报告记录，以上所有陷均已纠正，海事复查合格。

五、船舶运营状况

● 船舶航速及油耗

使用油品：主机 120 CST、主发电辅机 0#柴油。

状态	经济航速 kn	转速 rpm	燃油消耗 t/d	辅机轻油消耗 t/d	设计航速 kn
----	------------	--------	-------------	------------	---------

压载	~10	435	~3.8	0.24(航行使用 1 台， 进出港使用 2 台)	12.0
满载	~9	435	~4.0		

说明：以上信息摘自船舶航行数据与船方提供的信息，仅供参考。

● 船舶近期航次及货物信息

日期	港口	货物类型	载货量
2023.02.12	乍浦-北仑三期	集装箱	1714T/93TEU
2023.02.11	大榭-乍浦	集装箱	332T/168TEU
2023.02.10	乍浦-大榭	集装箱	1889T/126TEU
2023.02.09	北仑三期-乍浦	集装箱	610T/126TEU
2023.02.08	乍浦-北仑三期	集装箱	2350T/140TEU
2023.02.07	镇海-乍浦	集装箱	2232T/102TEU
2023.02.05	乍浦-镇海	集装箱	555T/119TEU
2023.02.04	大榭-乍浦	集装箱	3549T/132TEU
2023.02.03	乍浦-大榭	集装箱	2130T/127TEU
2023.02.03	大榭-乍浦	集装箱	3158T/166TEU

说明：以上信息摘自船舶航行计划，仅供参考。

● 船舶维修保养

近期重大维修保养项目：2022 年 7 月更换节能铜合金螺旋桨。

六、船舶技术状况说明

1、船体外板结构技术状况

船体载重线以上部分为绿色漆涂装，水线以下为红色防污漆，油漆附着基本完整；船体外板可见部分平整度一般，无明显碰撞变形；船体可见部分

的水尺、船名、船籍港标志等清晰完整，船体水线以下外板情况未知。



船艏外板



船艉外板

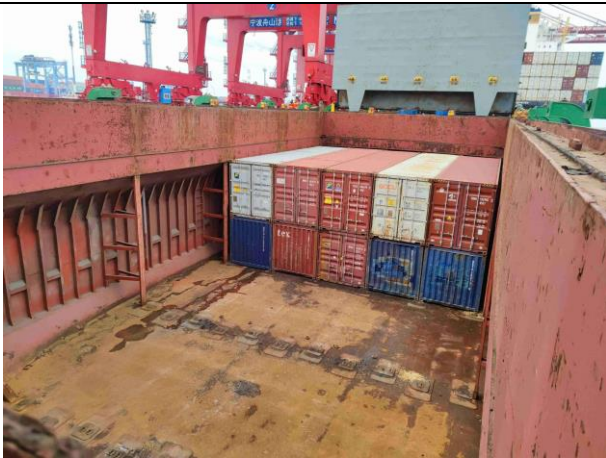
	
舷侧外板	艉部舵桨

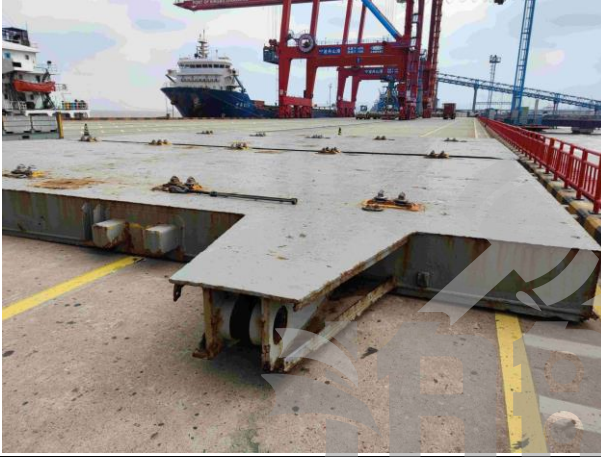
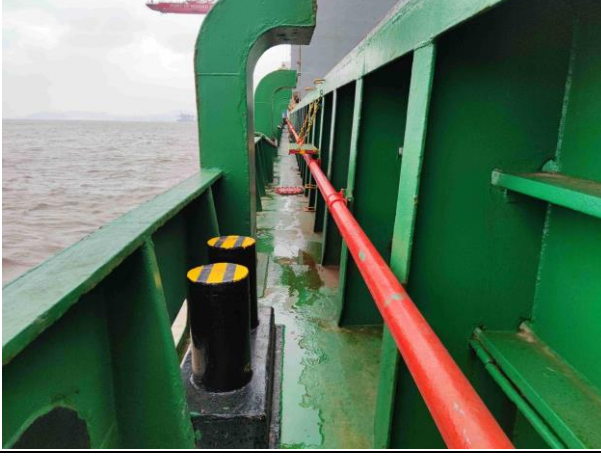
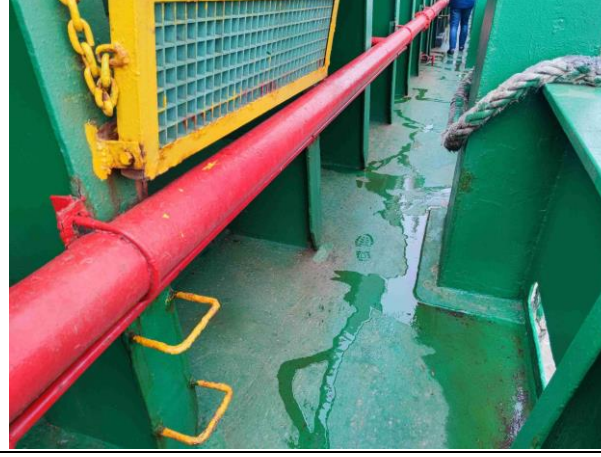
2、货舱区结构技术状况

该船货舱区共有 2 个货舱，货舱区为双底单舷侧结构，设有顶压载舱，货舱盖为液压折叠式，其中 2 号货舱舷侧的 2 块舱盖需使用码头吊机吊离。

货舱盖表面平整度一般，局部存在凹陷变形与锈蚀情况。货舱舱口围结构基本完整，表面涂层状况良好。

货舱内部结构整体情况一般，舷侧外板与加强结构基本完整，无明显变形情况。货舱内底板整体状况一般，存在多处凹陷变形与锈蚀情况，局部存在油漆涂层脱落情况。

	
艏部 1 号货舱	艉部 2 号货舱

	
1 号货舱舱盖	2 号货舱舱盖
	
2 号货舱吊离式舱盖	货舱盖液压装置
	
货舱口围壁	货舱口围壁

3、露天甲板及机械技术状况

主甲板平整度良好，未见明显凹陷情况，油漆涂层整体状况一般，局部存在点状锈蚀情况；两舷舷墙结构完整，无显著变形。艏楼甲板设有锚缆机

2 台，艏艉设有组合绞缆机 1 台。

艏楼甲板锚机油漆完整，底座局部存在少量锈蚀，集油槽清洁度较好，液压油管无渗油。

艉甲板绞缆机油漆基本完整，底座局部存在少量锈蚀，液压油管未见渗油痕迹；艉甲板带缆桩、导缆孔油漆完好。

	
船舶锚缆机	船艉绞缆机
	
上层建筑	上层建筑

4、驾驶台设备技术状况

驾驶室门窗结构完整，室内防火隔热板无明显破损现象。驾驶台设备设施外观基本整洁，部分通导设备处于运行状态。报务区、海图区外观基本整洁，设施完好。

	
驾驶台	驾驶室
	
海图区	报务区

5、机舱及设备技术状况

该船机舱结构完整，整洁度良好，油漆保护状况良好。舱内梯道、栏杆、花钢板等设施布置完整。舱底泵组、管路油漆完好，舱底未见明显油污水残留。机械设备外观油漆完整，无显著锈蚀，未见显著油污附着。

机舱集控室配电屏结构完整，无显著破损、锈蚀，集控台仪表外观正常。

主机机体无明显油漆脱落或显著锈蚀，机体无明显油污附着。输油管路连接完好，连接节点处无明显锈蚀。主机排气管绝缘包裹完好，无显著破损、锈蚀情况。主发电机组外观整洁度良好，机体表面涂层无脱落，底座部分无明显油污，管路无明显锈蚀情况。

舵机舱内防滑木板、栏杆扶手设置完整。舵机外观油漆完好，舵机座、舱底无显著油污。液压油箱管路无明显锈蚀。



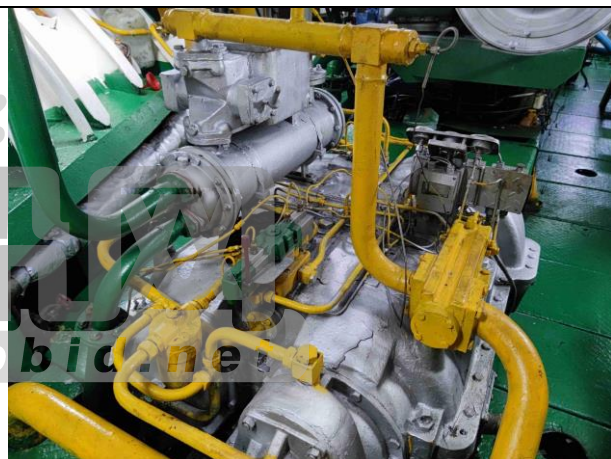
机舱



主机



主机



齿轮箱



1#主发电机组



2#主发电机组



停泊发电机组



锅炉



集控台



配电屏



舵机



机舱其他设备

	
机舱其他设备	机舱其他设备

6、船舶主要设备配置

6.1 主要机电设备

设备名称	数量	型号	技术参数	厂家
主机	1	G8300ZC18B	额定功率/额定转速 1765kW×550r/min	宁波中策动力机电集团有限公司
1#2#主发电机	2	MP-H-120-4	额定功率/电流/电压 120kW/AC216.5A/400V	---
1#2#主原动机	2	6135JZLCaf	额定功率/额定转速 152kW×1500r/min	上海柴油机股份有限公司
停泊发电机	1	MP-H-50-4	额定功率/电流/电压 50kW/AC90.2A/400V	---
停泊原动机	1	4135ACaf	额定功率/额定转速 76.8kW×1500r/min	上海柴油机股份有限公司
废气锅炉	1	LFL67-0.7	蒸发量 450kg/h	无锡威力特船用锅炉有限公司
主舵机	1	HDYY-160	扭矩 160kN m	台州市华达液压机电有限公司
艏锚机	2	YMB46	功率 30kW	温岭市鸿运船用设备有限公司

6.2 电气通导设备

设备名称	数量	型号
AIS	1	SI-30
ECS	1	HM-5817
GPS	1	GPS152C
标准磁罗经	1	LCL-165
操舵磁罗经	1	CPT-190
导航雷达	1	JMA-5310-6
回声测深仪	1	DS2008

7、消防救生设备、脱险通道

CO2 室布置整洁，灭火系统处于检验有效期内；机舱逃生通道配置完整，防火敷设完整。

上层建筑左右舷各布置有 1 艘救生艇，定员分别为 17 人与 16 人，救生艇支架与艇体结构完整，油漆完好。另设 1 只救生筏，定员 20 人，救生筏本体及释放装置整体状态良好。



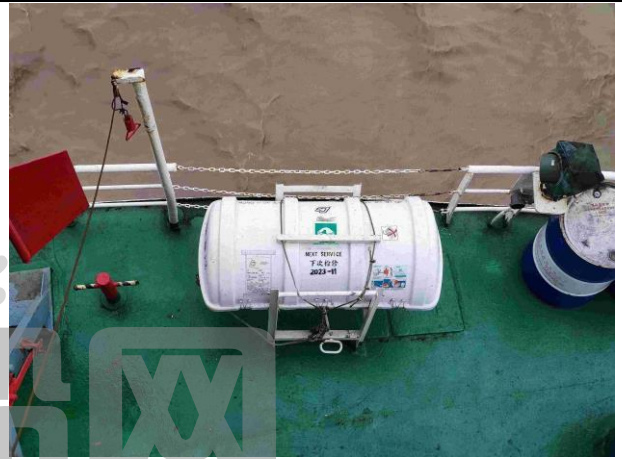
CO2 室



逃生通道



救生艇



救生筏

七、船舶技术状况汇总

本船为单甲板、单机单桨艏机型多用途船，B 级冰区加强，宁海县船厂建造，船检机构为 ZC，2008 年 09 月 18 日建造完工，货舱区为双底单舷侧结构，参考载货量 4613t，设计装箱量 222TEU，空载排水量 1360.5t。经登轮勘验及查阅委托方提供的船舶资料，给出如下汇总：

1、船舶检验及运营状况

最近一次检验为 2022 年 11 月 07 日在宁波完成的年度检验，下一次检验为换证检验，日期为 2023 年 09 月 17 日。船舶近期的 2 次船旗国监督检查报告中未出现滞留，缺陷均已纠正。该船满载时经济航速约 9 节，主机日均油耗约 4.0 吨，主发电机组日油耗约 0.24 吨（航行时使用 1 台），船舶近期均装载集装箱。

2、船舶船体结构状况

该船船体外板平整度一般，可见外板无明显碰撞变形。主甲板平整度一般，甲板机械无显著锈蚀及管路渗油。货舱盖平整度一般，局部存在凹陷锈蚀，货舱内部内底板整体状况较差，存在多处凹陷变形与锈蚀情况，局部存在油漆涂层脱落情况。

3、船舶机电设备状况

该船主机为宁波中策制造，其他主要机电设备为国产配置。驾驶台通导设备外观完好，清洁度一般。机舱设备表面清洁度良好，机座无明显油污，无明显涂层脱落。消防、救生等设备布置齐全，状态良好。

(本页无内容)

编制：洪 涛 校对：潘 波

2023 年 02 月 20 日

