舟山市拍船网船舶
评估咨询有限公司

TECHNICAL REPORT

技术状况报告

编号：CJPG-JS-23-KY-108

联合 18

勘 验 地 点：浙江宁波

勘 验 日 期：2023 年 02 月 27 日

提 交 日 期：2023 年 03 月 01 日

声　明

1、《技术状况报告》基于委托方提供的船舶资料而编写，委托方应对提供的船舶资料真实性、合法性负责。

2、《技术状况报告》反映勘验当时的船舶技术状况，仅供参考；如有差异，应以船舶的现状为准，我司不承担法律责任。

3、使用本《技术状况报告》应当保持其完整性。

4、报告编写工作遵循独立、客观、公正原则，不受任何个人和组织的干预。

www.shipbid.net

“联合18”技术状况报告

一、概述

受客户委托，我司组织验船师对“联合18”船进行技术状况勘验，并根据委托方提供的船舶资料，出具技术状况报告。该报告反映勘验当时的船舶技术状况，仅供参考；如有差异，应以船舶的现状为准，我司不承担法律责任。具体报告如下：

二、船舶主要参数

船舶类型	多用途船	船检机构	ZC
总长	96.50m	船体材料	钢质
船长	90.80m	空载排水量	1502.100t
船宽	15.80m	航区	近海（内河 A、B 级）
型深	7.40m	建造厂	浙江合兴船厂
满载吃水	5.950m	安放龙骨日期	2007 年 08 月 19 日
总吨	2996	建造完工日期	2008 年 06 月 17 日
净吨	1677	主机型号	G8300ZC16B-1
参考载货量	5016t	额定功率/转速/数量	1765KW×525r/min×1 台
装箱量	280TEU	主机制造厂	无锡市安泰动力机械有限公司

说明：以上数据摘自委托方提供的船舶资料，仅供参考。

三、船舶概况

- **船体布置**

该船为单甲板、单机单桨艉机型多用途船，主要装运除散装谷物以外的其他干杂货及集装箱。结构型式为混合骨架式，双层底，单舷侧，6道水密横舱壁，2个货舱，货舱内设有底边舱及顶边舱，货舱盖型式为液压折叠式。

- **轮机设备**

该船机舱主要设备包括1台额定功率1765kW主机、型号G8300ZC16B-1、额定转速525r/min，制造厂为无锡市安泰动力机械有限公司；2台120kW主发电机组，原动机型号6135AZCaf、额定转速1500r/min、额定功率132.5kW；船艏设有1台50kW停泊发电机组，原动机型号4135Caf、额定转速1500r/min、额定功率53kW。船上安装有岸电系统船载装置。

- **最低安全配员**

机舱自动化程度	非自动化				
职务	证书	人数	职务	证书	人数
船长	Ⅱ/2	1	轮机长	Ⅲ/3	1
大副	Ⅱ/2	1	大管轮	Ⅲ/3	1
三副	Ⅱ/1	1	三管轮	Ⅲ/1	1
值班水手	Ⅱ/4	3	值班机工	Ⅲ/4	3
GMDSS通用操作员		Ⅳ/2		一名专职或二名兼职	

特殊要求或条件：该船连续航行时间超过16小时，增加了三管轮和值班机工各1人。

- **集装箱布置与舱容**

根据该船的集装箱布置图记载，该船集装箱布置如下：

位置	最大装箱量	布置详情
1 号货舱	54 TEU	舱内 9 排，5 列（第 1 排 4 列，第 9 排 3 列），3 层
2 号货舱	72 TEU	
舱盖以上	154TEU	舱盖上 11 排，6 列（第 11 排 5 列），第 1-4 排 3 层，第 5-9 排 2 层
合计	280TEU	靠近船艏的 1 号货舱盖上方可装运危险品集装箱 58TEU，不可装运冷藏箱

说明：据船员介绍，货舱内可装载平柜 3 层，高柜 2 层。

根据该船的图纸、资料记载，该船的舱容如下：

序号	位置 Fr.	舱室名称	舱口围尺寸（m）	舱容（m^3）
1	#85～#136	NO.1 货舱	24.8x12.5	3452.67
2	#29～#85	NO.2 货舱	31.0x12.5	4382.18
合计				7834.85

四、船舶检验状况

- **船舶证书有效期**

序号	证书名称	发证日期	到期日期
1	船舶国籍证书	2021 年 07 月 13 日	2026 年 07 月 12 日
2	船舶所有权登记证书	2021 年 07 月 13 日	---
3	海上船舶检验证书簿	2018 年 06 月 28 日	---

4	海上货船适航证书	2018 年 06 月 28 日	2023 年 06 月 16 日
5	最低安全配员证书	2021 年 07 月 14 日	2026 年 07 月 12 日

综上：以上证书均处于有效期内。

- **船舶检验记录**

该船最近一次检验为2022年06月13日在宁波完成的年度检验，下一次检验应在2023年06月16日完成换证检验。

- **近期船旗国监督检查/船舶现场监督报告记录**

日期	类型	检查地	缺陷数量	是否滞留	缺陷代码/处理决定	纠正情况
2022.11.16	初/复检	宁波	7	否	1-0727/17、2-2020/17、3-1110/15、4-0710/17、5-1421/15、6-1541/17、7-1422/17	所有缺陷均已纠正，海事复查合格
2022.06.07	初/复检	嘉兴	5	否	1-9999/17、2-0741/17、3-0699/17、4-1275/17、5-1010/17	所有缺陷均已纠正，海事复查合格
2021.11.18	初/复检	宁波	9	否	1-1581/17、2-1060/17、3-1423/17、4-1551/17、5-1410/17、6-1611/17、7-0630/17、8-0611/17、9-0725/17	所有缺陷均已纠正，海事复查合格

综上：该船最近 3 次船旗国监督检查报告中未出现滞留，根据船方提供的检查报告记录，以上所有缺陷均已纠正，海事复查合格。

五、船舶运营状况

- **船舶航速及油耗**

使用油品：主机 120 CST 、主发电辅机 0#柴油 。

状态	经济航速 kn	转速 rpm	燃油消耗 t/d	辅机轻油消耗 t/d	设计航速 kn
压载	~10	400	~3.5	0.24（航行使用 1 台，进出港使用 2 台）	11.6
满载	~9	400	~3.8		

说明：以上信息摘自船舶航行数据与船方提供的信息，仅供参考。

- **船舶近期航次及货物信息**

日期	港口	货物类型	载货量
2023.02.26	北仑远东-北仑二期	集装箱	-/-
2023.02.25	状元岙-北仑四期	集装箱	1725T/135TEU
2023.02.24	北仑二期-状元岙	集装箱	3550T/150TEU
2023.02.22	状元岙-北仑二期	集装箱	1990T/163TEU
2023.02.20	北仑三期-状元岙	集装箱	3300T/158TEU
2023.02.19	状元岙-北仑三期	集装箱	293T/100TEU
2023.02.18	北仑四期-状元岙	集装箱	251T/112TEU
2023.02.17	状元岙-北仑四期	集装箱	434T/131TEU
2023.02.16	北仑三期-状元岙	集装箱	950T/69TEU
2023.02.13	状元岙-北仑三期	集装箱	330T/150TEU

说明：以上信息摘自船舶航行数据与船方提供的信息，仅供参考。

六、船舶技术状况说明

1、船体外板结构技术状况

船体载重线以上部分为灰色漆涂装，水线以下为红色防污漆，油漆附着基本完整；船体外板可见部分平整度一般，无明显碰撞变形；船体可见部分的水尺、船名、船籍港标志等清晰完整，船体水线以下外板情况未知。

船艏航拍

船艉航拍

舷侧航拍

船艏外板

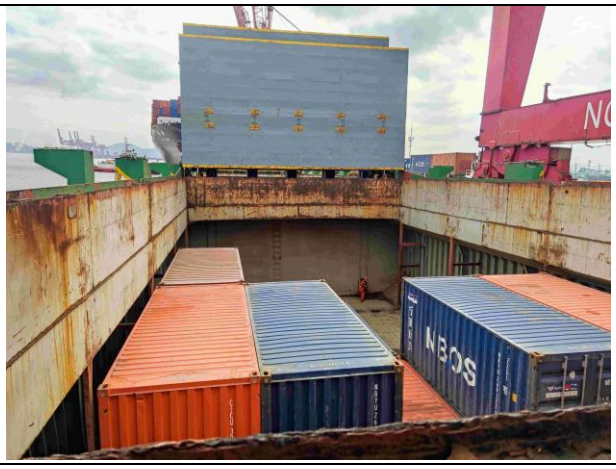
船艉外板

2、货舱区结构技术状况

该船货舱区共有 2 个货舱，货舱区为双底单舷侧结构，设有底边舱及顶边舱，货舱盖为液压折叠式。

货舱盖表面平整度一般，局部存在凹陷变形与点状锈蚀情况。货舱舱口围结构完整，表面涂层状况良好。

货舱内部结构整体状况一般，加强结构基本完整，无明显变形情况。货舱内底板整体状况较差，局部存在凹陷变形与锈蚀情况，部分油漆脱落情况。

	
1#货舱	2#货舱
货舱盖	舱盖液压系统
舱盖液压系统	货舱围壁

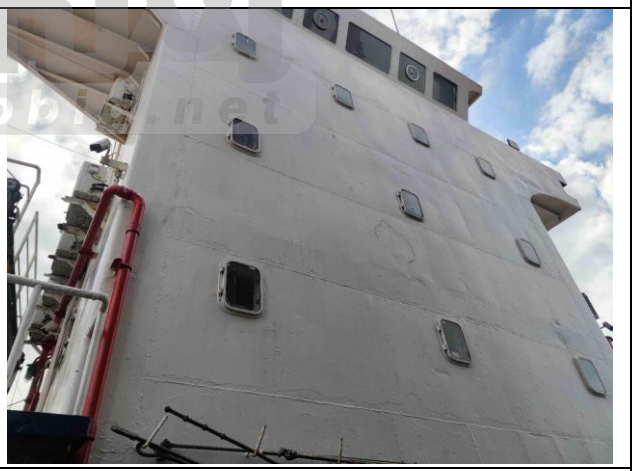
3、露天甲板及机械技术状况

主甲板平整度良好，未见明显凹陷情况，油漆涂层整体状况一般，局部存在少量点状锈蚀情况；两舷舷墙结构完整，无显著变形。艏楼甲板设有左

右锚缆机共 2 台，船艉设有组合绞缆机 1 台。

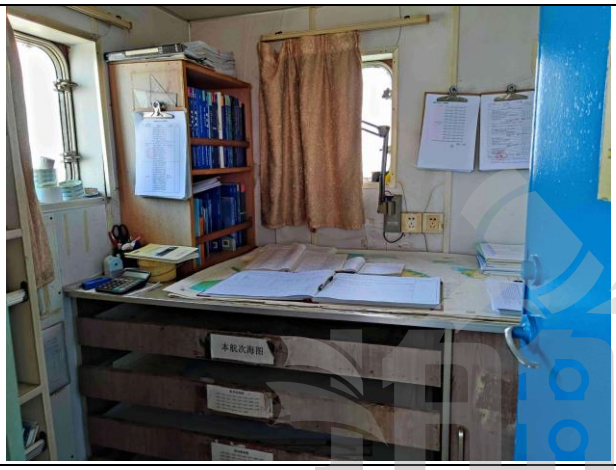
艏楼甲板锚机油漆完整，底座局部存在少量锈蚀，集油槽清洁度较好，液压油管无渗油。

艉甲板绞缆机油漆基本完整，底座局部存在少量锈蚀，液压油管未见渗油痕迹；艉甲板带缆桩、导缆孔油漆完好。

船艏锚缆机	船艉绞缆机
	
主甲板	上层建筑

4、驾驶台设备技术状况

驾驶室门窗结构完整，室内防火隔热板无明显破损现象。驾驶台设备设施外观基本整洁，部分通导设备处于运行状态。报务区、海图区外观基本整洁，设施完好。驾驶室外部甲板平整度一般，局部存在少量凹陷情况。

驾驶台	驾驶甲板
	
海图区	报务区

5、机舱及设备技术状况

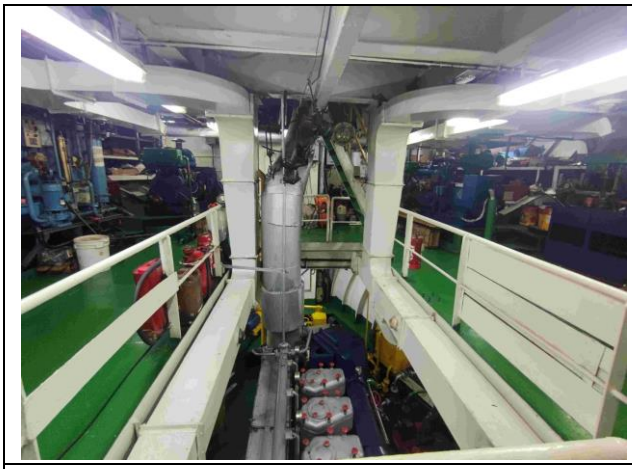
该船机舱结构完整，整洁度良好，油漆保护状况良好。舱内梯道、栏杆、花钢板等设施布置完整。舱底泵组、管路油漆完好，舱底未见明显油污水残留。机械设备外观油漆完整，无显著锈蚀，未见显著油污附着。

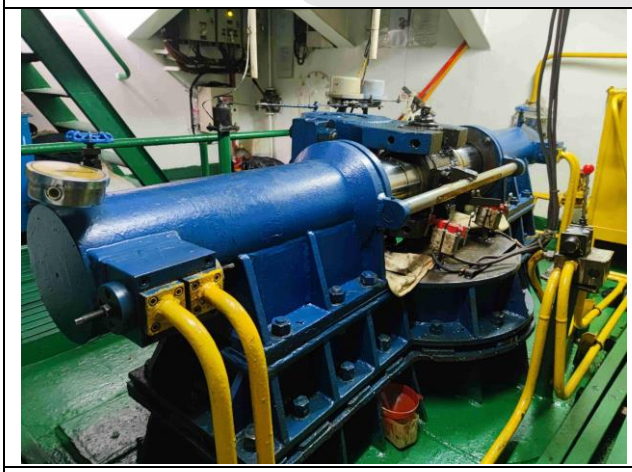
机舱集控室配电屏结构完整，无显著破损、锈蚀，集控台仪表外观正常。

主机机体无明显油漆脱落、锈蚀或油污附着。输油管路连接完好，连接节点处无明显锈蚀。主机排气管绝缘包裹完好，无显著破损、锈蚀情况。

主发电机组外观整洁度良好，机体表面涂层无脱落，底座部分无明显油污，管路无明显锈蚀情况。

舵机舱内防滑木板、栏杆扶手设置完整。舵机外观油漆完好，舵机座、舱底无显著油污。液压油箱管路无明显锈蚀。

	
机舱	机舱
机舱	主机
主机	齿轮箱

1#主发电机组	2#主发电机组
集控台	配电屏
	
舵机	船艏停泊发电机组

机舱其他设备	机舱其他设备

6、船舶主要设备配置

6.1 主要机电设备

设备名称	数量	型号	技术参数	厂家
主机	1	G8300ZC16B-1	额定功率/额定转速 1765kW×525r/min	无锡市安泰动力机械有限公司
1#2#主发电机	2	TFXW-250L4-H	额定功率/电流/电压 120kW/AC217A/400V	兰州电机有限责任公司
1#2#主原动机	2	6135AZCaf	额定功率/额定转速 132.5kW×1500r/min	---
停泊发电机	1	TFXW-225M4-H	额定功率/电流/电压 50kW/AC90.2A/400V	---
停泊原动机	1	4135Caf	额定功率/额定转速 53kW×1500r/min	---
主舵机	1	WYD180-100	扭矩 100kN·m	舟山市普陀区大干机械厂
艏锚机	2	YMB-44	30kW	温岭鸿运船用设备有限公司

6.2 电气通导设备

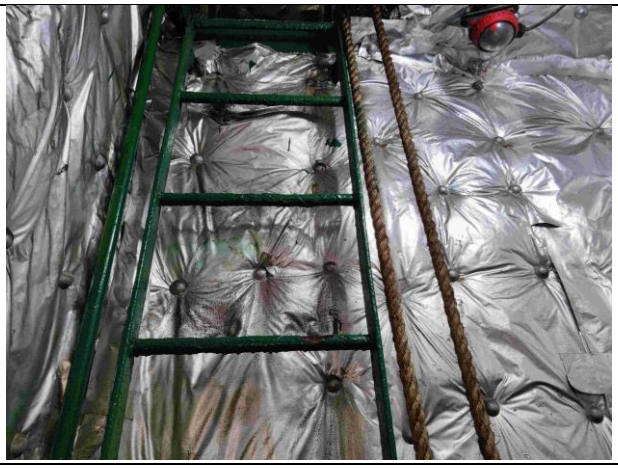
设备名称	数量	型号
AIS	1	SI-30
GPS	1	SPR-1400
标准磁罗经	1	SCT-165
操舵磁罗经	1	SCT-165
电子海图系统	1	HM-5817
回声测深仪	1	DS2008
雷达	1	FAR-2117

7、消防救生设备、脱险通道

CO2 室布置整洁，灭火系统处于检验有效期内；机舱逃生通道配置完整，防火敷设完整。

上层建筑左右舷各布置有 1 艘救生艇，定员 17 人，救生艇支架与艇体结构完整，油漆完好。另设 2 只救生筏，定员 10 人，救生筏本体及释放装置整体状态良好。

CO2 室



逃生通道

救生艇	救生筏

www.shipbid.net

七、船舶技术状况汇总

本船为单甲板、单机单桨艉机型多用途船，浙江合兴船厂建造，船检机构为 ZC，2008 年 06 月 17 日建造完工，货舱区为双底单舷侧结构，参考载货量 5016t，设计装箱量 280TEU，空载排水量 1502.1t。经登轮勘验及查阅委托方提供的船舶资料，给出如下汇总：

1、船舶检验及运营状况

最近一次检验为 2022 年 06 月 13 日在宁波完成的换证检验，下一次检验应在 2023 年 06 月 16 日完成换证检验。该船最近 3 次船旗国监督检查报告中未出现滞留，根据船方提供的检查报告记录，以上所有缺陷均已纠正，海事复查合格。该船满载时经济航速约 9 节，主机日均油耗约 3.5 吨，主发电机组日油耗约 0.24 吨（航行时使用 1 台），船舶近期均装载集装箱。

2、船舶船体结构状况

该船船体外板平整度一般，可见外板无明显碰撞变形。主甲板平整度一般，甲板机械无显著锈蚀及管路渗油。货舱盖平整度一般，局部存在少量凹陷锈蚀，货舱内部内底板整体状况一般，局部存在凹陷变形与锈蚀情况

3、船舶机电设备状况

该船主机为无锡安泰动力制造，其他主要机电设备为国产配置，并安装有岸电系统船载装置。驾驶台通导设备外观完好，清洁度一般。机舱设备表面清洁度良好，机座无明显油污，无明显涂层脱落。消防、救生等设备布置齐全，状态良好。

（本页无内容）

编制：洪 涛　校对：潘 波

2023 年 03 月 01 日

www.shipbid.net