

TECHNICAL REPORT

技术状况报告

编号: CJPG-JS-23-KY-121



新舟山

勘验地点: 上海外五码头

勘验日期: 2023 年 03 月 05 日

提交日期: 2023 年 03 月 09 日

声 明

- 1、《技术状况报告》基于委托方提供的船舶资料而编写，委托方应对提供的船舶资料真实性、合法性负责。
- 2、《技术状况报告》反映勘验当时的船舶技术状况，仅供参考；如有差异，应以船舶的现状为准，我司不承担法律责任。
- 3、使用本《技术状况报告》应当保持其完整性。
- 4、报告编写工作遵循独立、客观、公正原则，不受任何个人和组织的干预。



目 录

一、概述	3
二、船舶主要参数.....	3
三、船舶概况.....	4
四、船舶检验状况.....	5
五、船舶运营状况.....	7
六、船舶技术状况说明	9
1、船体外板结构技术状况	9
2、货舱区结构技术状况	10
3、露天甲板及机械技术状况	12
4、驾驶台设备技术状况	14
5、机舱及设备技术状况	15
6、船舶主要设备配置	18
7、消防救生设备、脱险通道	22
七、船舶技术状况汇总	23

“新舟山”技术状况报告

一、概述

舟山市拍船网船舶评估咨询有限公司接受客户委托，组织验船师对“新舟山”船进行技术状况勘验，并根据委托方提供的船舶资料，出具技术状况报告。该报告反映勘验当时的船舶技术状况，仅供参考；如有差异，应以船舶的现状为准，我司不承担法律责任。具体报告如下：

二、船舶主要参数

船舶类型	集装箱船	船籍港	舟山
总长	121.70m	船检机构	ZC
船长	112.00m	船舶识别码	CN20036465808
船宽	20.80m	船体材料	钢质
型深	10.50m	航区	近海
满载吃水	8.000m	建造厂	舟山市正沛船舶修造有限公司
空船排水量	3454.70t	安放龙骨日期	2003 年 01 月 06 日
总吨	6930	建造完工日期	2004 年 01 月 09 日
净吨	3880	主机型号	5L50MC
参考载货量	9500t	额定功率/转速/数量	2960kW×124r/min×1 台
装箱量	510TEU	主机制造厂	沪东重机股份有限公司

说明：以上数据摘自委托方提供的船舶资料，仅供参考。

三、船舶概况

● 船体布置

该船为单机单桨艏机型集装箱船，可用于装运标准集装箱510箱，近海航区，结构型式为纵横混合骨架式，3个货舱，货舱区为双底双壳结构，6道水密横舱壁，3个货舱，货舱盖为吊移式舱盖，货舱盖型式为钢质风雨密。

● 轮机设备

该船机舱主要设备包括1台额定功率2960kW主机、型号5L50MC、额定转速124r/min，制造厂为沪东重机股份有限公司；2台300kW主发电机组，原动机型号Z6170ZLD、额定转速1000r/min、额定功率400kW；1台350kW主发电机组，原动机型号TBD604BL6、额定转速1500r/min、额定功率400kW；1台64kW应急发电机组，原动机型号6135Caf、额定转速1500r/min、额定功率79.4kW。

● 最低安全配员

机舱自动化程度			非自动化		
职务	证书	人数	职务	证书	人数
船长	Ⅱ/2	1	轮机长	Ⅲ/3	1
大副	Ⅱ/2	1	大管轮	Ⅲ/3	1
二副	Ⅱ/1	1	三管轮	Ⅲ/1	1
三副	Ⅱ/1	1	值班机工	Ⅲ/4	3
值班水手	Ⅱ/4	3	GMDSS通用操作员	Ⅳ/2	一名专职或两名兼职

特殊要求或条件：该船连续航行时间超过16小时，增加了三管轮和值班机工各1人。

● 集装箱布置

根据该船的集装箱装载布置图记载，该船集装箱布置如下：

位置	最大装箱量
1 号货舱	106TEU
2 号货舱	112TEU
3 号货舱	56TEU
舱盖以上	236TEU
合计	510TEU

说明：从船东处了解该船可装运 40 个冷藏箱，但冷藏箱插座未做功能效验，实际可使用情况未知。

根据该船的海上船舶危险货物适航证书记载，准予该船装运如下货品：

货品名称	载货量 (t)	装货处所
第 3、4.1、4.2、4.3、5.1、5.2 类危险品	210	在 FR56-FR134 肋位舱盖上
第 6.1、6.2、8、9 类危险品	210	在 FR56-FR134 肋位舱盖上

四、船舶检验状况

● 船舶证书有效期

序号	证书名称	发证日期	到期日期
1	国籍证书	2018 年 9 月 04 日	2023 年 10 月 30 日
2	船舶安全与环保证书	2021 年 06 月 18 日	2026 年 07 月 05 日
3	海上货船适航证书	2021 年 06 月 18 日	2026 年 07 月 05 日
4	最低安全配员证书	2018 年 9 月 05 日	2023 年 10 月 30 日

5	船舶所有权登记证书	2018 年 7 月 20 日	--
6	危险品证书	2021 年 06 月 18 日	2026 年 07 月 05 日

综上：以上证书均处于有效期内。

● 船舶检验记录

序号	检验项目	下次检验日期
1	年度检验	---
2	中间检验	2023 年 10 月 05 日
3	换证检验（定期检验）	2026 年 07 月 05 日
4	船底外部检查（坞内检验）	2023 年 10 月 05 日
5	螺旋桨/尾轴检验	2023 年 10 月 05 日
6	锅炉检验	2023 年 10 月 05 日

综上：最近一次检验为2022年09月27日在舟山完成的年度检验，下一次检验为中间检验，日期为2023年07月05日前后各三个月内。

● 近期船旗国监督检查报告记录

日期	类型	检查地	缺陷数量	是否滞留	缺陷代码/处理决定	纠正情况
2022.7.22	初/复检	嘉兴	12	否	1-1623/17 2-1010/17 3-0610/17 4-0765/17 5-1671/17 6-1423/17 7-0725/17 8-1420/17	除第 9 项外所有陷均已纠正

					9-1499/17 10-1410/17 11-1720/17 12-1422/17	
2021.09.26	初/复检	上海	2	否	1-0650/17 2-0710/17	所有陷均已纠正

综上：该船近期的 2 次船旗国监督检查报告中未出现滞留，根据船方提供的检查报告记录，除 1499 缺陷（机舱供油单元粘度计故障）外，所有陷均已纠正，海事复查合格。实船勘验时，机舱供油单元粘度计故障已纠正。

五、船舶运营状况

● 船舶航速及油耗

使用油品：主机 180 CST、主发电辅机 0#柴油。根据船舶航行数据与船方提供的信息，本船在未开启冷藏箱航行状态下，主、副机航速及油耗为：

船舶状态	经济航速 kn	转速 rpm	燃油消耗 t/d	设计航速 kn
压载	~10.5	90	~6.5	15.0
满载	~10	90	~6.8	
船舶状态		辅机使用台数		辅机 24 小时油耗 t/d
航行		1		~0.7
进出港		2		~1.2

说明：以上信息摘自船舶航行数据与船方提供的信息，仅供参考。

● 船舶近期航次及货物信息

出发日期	装货港	航线	货物类型			
			20F	40HF	40HE	20E
2023.03.05	上海	上海-京唐	94	1		229
2023.03.01	京唐	京唐-独山-上海	300			
2023.02.13	独山	独山-上海	419	21		
2023.02.09	京唐	京唐-独山-上海	277	21		
2023.01.25	上海	上海-京唐	101			219
2023.01.21	黄骅	黄骅-上海	298	2		
2023.01.19	京唐	京唐-黄骅-上海	100	2		199
2023.01.14	上海	上海-京唐	226	1	5	150
2023.01.11	黄骅	京唐-黄骅-上海-独山	290	4		
2023.01.09	京唐	京唐-黄骅-上海-独山	197	4		
2023.01.06	上海	上海-京唐	59			94

说明：以上信息摘自船方提供的信息，仅供参考。

● 船体测厚情况

根据船方提供的 2020 年 04 月 10 日由长宏国际船舶修造有限公司完成的《船体超声波测厚报告》显示，该船板材最大锈蚀率达到 7.5%（极值 20%）；旁桁材最大锈蚀率达到 2.4mm, 20%（极值 3mm），在货舱底压载舱处，均未超过限值。

六、船舶技术状况说明

1、船体外板结构技术状况

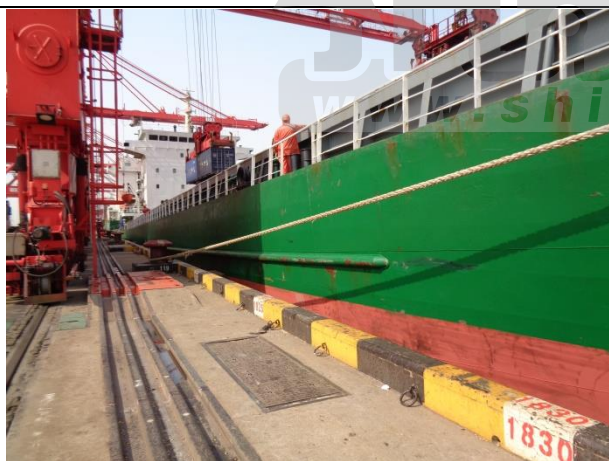
船体外板油漆基本完整，局部有刮痕。船体载重线以上部分为绿色漆涂装，水线以下为红色防污漆，油漆附着基本完整；船体外板可见部分平整度一般，无明显碰撞变形，局部有锈蚀；船体可见部分的水尺、船名、船籍港标志等清晰完整，船体水线以下外板情况未知。



船艏外板



船艏外板



舷侧外板



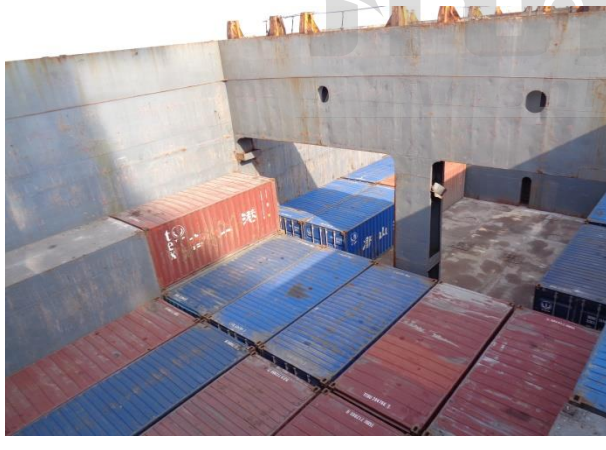
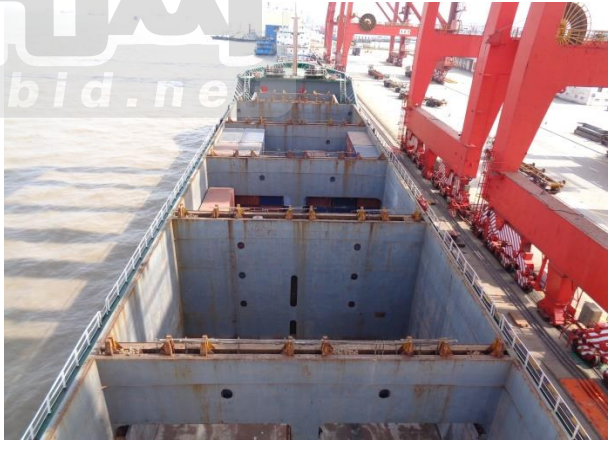
艏部外板

2、货舱区结构技术状况

该船货舱区共有 3 个货舱，货舱区为双底双壳结构，设有边压载舱，货舱盖为吊移式舱盖，货舱盖型式为钢质风雨密，勘验时，货舱盖放置在码头，舱盖表面平整度较好，未见明显破损。

货舱舱口围结构基本完整，表面涂层状况一般。货舱口角隅有锈蚀现象，无显著变形，舱盖压条、垫块、导水轨道状况较差。舱口围结构完整，局部有锈蚀。

货舱内部结构整体情况一般，有磨损和锈蚀现象。货舱内舱壁状况一般，存在凹陷变形与锈蚀情况。内底板平整度一般，无显著变形。

	
1 号货舱	2 号货舱
	
3 号货舱	货舱区域

	
货舱舱盖	货舱走道
	
货舱口	舱口围
	
冷藏箱插座	货舱口围壁

3、露天甲板及机械技术状况

主甲板平整度良好，未见明显凹陷情况，油漆涂层整体状况一般，局部存在点状锈蚀情况；两舷舷墙结构完整，无显著变形。艏楼甲板设有锚缆机

2 台，艏楼设有绞缆机 1 台。

艏楼甲板左右各设有锚机 1 台，锚机机体、底座结构无明显锈蚀，制链闸刀、液压管路处油漆完整，止链器结构完整，锚链中度锈蚀、无显著缺挡。

艏楼甲板设有 1 台绞缆机，机体漆面基本完整，底座局部存在锈蚀，液压油管未见明显渗油痕迹；艏甲板带缆桩、导缆孔油漆完好。



船舶锚缆机



船艏绞缆机



上层建筑



上层建筑



船艙



罗经甲板

4、驾驶室设备技术状况

驾驶室门窗结构完整，室内地板、防火敷料完整；驾驶室门、窗结构完整，无显著破损和显著老化脱胶痕迹。

驾控台通导设备配置齐全，主要通导设备多数为进口品牌，外观状况一般，驾控台设备设施外观基本整洁，部分通导设备处于运行状态。报务区、海图区外观基本整洁，设施完好。



驾驶室



操舵仪

	
海图区	电控陀螺罗经

5、机舱及设备技术状况

该船机舱结构完整，整洁度良好，油漆保护状况良好。舱底泵组、管路油漆完好。机械设备外观油漆完整，无显著锈蚀，未见显著油污附着，机舱电缆绝缘包裹无显著破损，电缆布置基本规整。机舱梯道、栏杆、花钢板等设施布置完整。

机舱集控室配电屏结构完整，无显著破损、锈蚀，集控台仪表外观正常。

主机机体无明显油漆脱落或显著锈蚀，机体无明显油污附着。输油管路连接完好，连接节点处无明显锈蚀。主发电机组外观整洁度一般，机体表面涂层较完整，管路无明显锈蚀情况。

该船 1#、2#发电机组出厂日期为 2012 年 5 月，晚于该船建造完工日期。

舵机舱内防滑木板、栏杆扶手设置完整。舵机外观油漆完好，舵机座、舱底无显著油污。液压油箱管路无明显锈蚀。



主机



主机



主机



尾轴区域



1#主发电机组



2#主发电机组



3#主发电机组



机舱顶部



机舱甲板



机舱管路



集控台



配电屏

	
舵机	船用油水分离装置
	
分油机	消防泵组

6、船舶主要设备配置

6.1 主要机电设备

设备名称	数量	型号	技术参数	厂家
主机	1	5L50MC	额定功率/额定转速 2960kW×124r/min	沪东重机股份有限公司
1#2#主发电机	2	MP-H-300-6	额定功率/电流/电压 300kW/AC541.00A/400V	浙江内燃发电设备制造有限公司
1#2#主原动机	2	Z6170ZLD	额定功率/额定转速 330kW×1000r/min	淄博柴油机总公司

3#主发电机	1	MP-H-350-4	额定功率/电流/电压 350kW/AC631.50A/400V	---
3#主原动机	1	Z6170ZLD	额定功率/额定转速 400kW×1500r/min	---
应急发电机	1	MP-H-64-4	额定功率/电流/电压 64kW/AC115.5A/400V	浙江内燃发电设备制造有限公司
应急原动机	1	6135Caf	额定功率/额定转速 79.4kW×1500r/min	上海柴油机股份有限公司
废气锅炉	1	GFL150-0.7	蒸发量 150kg/h	青岛船用锅炉厂有限公司
主舵机	1	R2C	扭矩 320kN m	南京航装船用设备有限责任公司
艏锚机	2	Φ56AM2	功率 30kW	---

6.2 电气通导设备

设备名称	数量	型号
AIS	1	SI-30
测深仪	1	ED162
GPS	1	GPS150(7)
磁罗经	2	CPT-190、CPT-165
电罗经	1	CLP-2Y
雷达	2	FR-2115、JMA-3253
电子海图	1	AWENA-1

6.3 主机备件

备件名称	数量	备件放置位置
主机十字头轴承	1 付	主机备件间
主机主轴承	1 付	主机备件间
主机增压器轴承 (VTR 454-32)	1 套	主机备件间
主机注油器总成	1 台 (旧)	主机备件间
主机连杆轴瓦	1 付	主机备件间
主机凸轮轴承	1 付	主机备件间
主机推力轴承	1 块	主机备件间
主机十字头销	1 根	主机备件间
主机高压油泵柱塞套筒组件	4 件 (3 件为旧)	主机备件间
主机气缸盖 90101-81-09	2 只	机舱上层甲板
主机排气阀总成 90801-1	2 套	机舱上层甲板
主机活塞杆总成 (带填料函)	1 套	机舱上层甲板



活塞杆总成（备件）



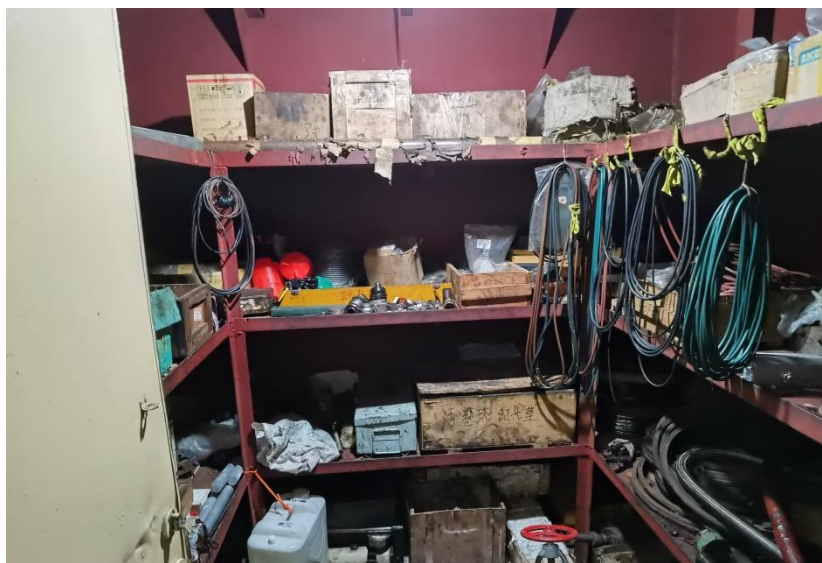
活塞杆总成（备件）



汽缸盖（备件）



汽缸盖（备件）



备件间

7、消防救生设备、脱险通道

CO₂ 室布置整洁，风雨密门结构完整，室内防火绝缘敷设到位；灭火系统处于检验有效期内；机舱逃生通道配置完整。应急发电室内防火绝缘敷设到位，发电机组外观状况正常，应急配电板处于常开状态。

上建右舷设 1 艘救生艇，定员 21 人，救生艇支架与艇体结构完整，油漆完好。左舷设 1 只救生筏，定员 20 人，救生筏本体及释放装置整体状态良好。

	
CO ₂ 室	逃生通道
	
救生艇	救生筏
	
应急发电机组	配电屏

七、船舶技术状况汇总

本船为单机、单桨、艏机型近海集装箱船，货舱区为双底双壳结构，ZC 检验。舟山市正沛船舶修造有限公司建造，船检机构为 ZC，2004 年 01 月 09 日建造完工，参考载货量 9500t，设计装箱量 510TEU，空船排水量 3454.70t。经登轮勘验及查阅委托方提供的船舶资料，给出如下汇总：

1、船舶检验及运营状况

最近一次检验为 2022 年 09 月 27 日在舟山完成的年度检验，下一次检验为中间检验，日期为 2023 年 07 月 05 日前后各三个月内。船舶近期的 2 次船旗国监督检查报告中未出现滞留，根据船方提供的检查报告记录，除机舱供油单元粘度计故障外所有缺陷均已纠正，海事复查合格。实船勘验时，机舱供油单元粘度计故障已纠正。该船满载时经济航速约 10 节，主机日均油耗约 6.8 吨，主发电机组日油耗约 0.7 吨（航行时使用 1 台），船舶近期航线主营上海-京唐航线。

2、船舶船体结构状况

该船船体外板平整度一般，油漆基本完整，局部有刮痕。主甲板平整度一般，甲板机械无显著锈蚀及管路渗油。舱盖表面平整度较好，未见明显破损，货舱内部内底板整体状况一般，无显著变形。

3、船舶机电设备状况

该船主机为沪东重机股份有限公司制造，其他主要机电设备为国产配置。该船 1#、2#发电机组出厂日期为 2012 年 5 月，晚于该船建造完工日期。驾驶室通导设备外观完好，主要通导设备多数为进口品牌。机舱设备表面无明显油污，无明显涂层脱落。消防、救生等设备布置齐全，状态良好。

(本页无内容)



编制：范 杰 校对：潘 波

舟山市拍船网船舶评估咨询有限公司

2023 年 03 月 09 日