

TECHNICAL REPORT

技术状况报告

编号: CJPG-JS-23-KY-129



ZJ2023-019

勘验地点: 浙江舟山

勘验日期: 2023年02月09日

提交日期: 2023年03月08日

声 明

- 1、《技术状况报告》基于委托方提供的船舶资料而编写，委托方应对提供的船舶资料真实性、合法性负责。
- 2、《技术状况报告》反映勘验当时的船舶技术状况，仅供参考；如有差异，应以船舶的现状为准，我司不承担法律责任。
- 3、使用本《技术状况报告》应当保持其完整性。
- 4、报告编写工作遵循独立、客观、公正原则，不受任何个人和组织的干预。

目 录

一、概述.....	3
二、船舶主要参数.....	3
三、船舶概况.....	4
四、船舶检验状况.....	5
五、船舶运营状况.....	7
六、船舶技术状况说明.....	7
1、船体外板结构技术状况.....	9
2、货舱区结构技术状况.....	11
3、边压载舱结构技术状况.....	14
4、露天甲板及机械技术状况.....	14
5、驾驶台设备技术状况.....	16
6、机舱及设备技术状况.....	17
7、船舶主要设备配置.....	20
8、消防救生设备、脱险通道.....	21
七、船舶技术状况汇总.....	23

“ZJ2023-019”技术状况报告

一、概述

舟山市拍船网船舶评估咨询有限公司接受客户委托，组织验船师对“ZJ2023-019”船进行技术状况勘验，并根据委托方提供的船舶资料，出具技术状况报告。该报告反映勘验当时的船舶技术状况，仅供参考；如有差异，应以船舶的现状为准，我司不承担法律责任。具体报告如下：

二、船舶主要参数

船舶类型	散货船	挂旗国	中国
总长	179.80m	船检机构	CCS
船长	175.00m	船体材料	钢质
船宽	26.50m	航区	近海
型深	14.20m	营运海区	A1+A2
满载吃水	10.000m	建造厂	浙江新洲造船股份有限公司
总吨	19779	安放龙骨日期	2019年04月29日
净吨	11076	建造完工日期	2020年04月16日
参考载货量	32415t	主机型号	6S35ME-B9.5
货舱总容积	43387.237m ³	额定功率/转速/数量	4440KW×167r/min×1台
空载排水量	6423.3t	主机制造厂	中国船舶重工集团柴油机有限公司

说明：以上数据摘自委托方提供的船舶资料，仅供参考。

三、船舶概况

● 船体布置

本船为单甲板、单机单桨艏机型散货船。结构型式为混合骨架式，B级冰区加强，7道水密横舱壁，5个货舱，货舱区为双层底和带顶边舱、底边舱的单舷侧结构，货舱盖型式为液压折叠式。

● 轮机设备

本船机舱主要设备包括1台额定功率4440kW主机、型号6S35ME-B9.5、额定转速167r/min，制造厂为中船重工；3台300kW主发电机组，原动机型号Z6170ZLD、额定转速1000r/min、额定功率330kW；1台90kW应急发电机组，原动机型号WP6CD120-15、额定转速1500r/min、额定功率120kW。

● 货舱舱容

根据该船的舱容图记载，该船货舱舱容如下：

序号	位置 Fr.	舱室名称	容积 (m ³)
1	#174~#206	NO.1 货舱	7421.772
2	#139~#174	NO.2 货舱	9189.403
3	#104~#139	NO.3 货舱	9189.402
4	#69~#104	NO.4 货舱	9189.405
5	#35-#69	NO.5 货舱	8397.255
合计			43387.237

船舶装载手册记载：货舱可装运粮食、煤炭、水泥、散装谷物、袋装货物和其他一般固体干散货也可装运建材、铁矿石以及其他干杂货。舱盖及主甲板上不允许载货，货舱内底许用负荷 14.55t/m²。

四、船舶检验状况

● 船舶证书有效期

序号	证书名称	发证日期	到期日期
1	国籍证书	2020年06月10日	2025年06月09日
2	海上船舶检验证书簿	2020年06月04日	---
3	海上货船适航证书	2020年06月04日	2025年04月15日
4	船舶营业运输证	2022年07月07日	2025年04月15日

综上：以上证书均处于有效期内。

● 船舶检验记录

序号	检验项目	下次检验日期
1	年度检验	2024年04月15日
2	中间检验	---
3	换证检验（定期检验）	2025年04月15日
4	船底外部检查（坞内检验）	2025年04月15日
5	螺旋桨/尾轴检验	2025年04月15日
6	锅炉检验	2025年04月15日

综上：最近一次检验为2023年02月09日在舟山完成的中间检验，下一次检验为年度检验在2024年04月15日前后三个月内进行，换证检验为2025年04月15日。

● 近期船旗国监督检查/船舶现场监督报告记录

日期	类型	检查地	缺陷数量	是否滞留	缺陷主要涉及	纠正情况
2023.03.02	初/复检	唐山	1	否	气体测量仪管路	已纠正

2022.12.08	初/复检	日照	2	否	货舱舱底水系统测试、感温火灾探测器备件	已纠正
2022.11.18	初/复检	宁波	2	否	航次计划、消防接口船检认可	已纠正
2022.09.24	初/复检	莆田	0	否	---	---
2022.03.20	初/复检	湛江	5	否	充放电板、生活污水处理装置、逃生通道、应急装置电池、机舱隔热	已纠正
2022.03.15	初/复检	海口	1	否	驾驶室值班	已纠正
2022.03.06	初/复检	唐山	0	否	---	---
2022.01.06	初/复检	莱州	0	否	---	---

综上：该船近期的 5 次船舶现场监督报告中无滞留项，根据船方提供的海事安检报告和向船方了解的情况，以上缺陷均已纠正。

● 舵间隙测量记录

测量日期：2023 年 02 月 07 日

项目位置	前 (mm)	后 (mm)	左 (mm)	右 (mm)
内衬套间隙	0.50	0	0.65	0.75
底舵栓间隙	0.15	1.20	1.30	0.50

● 艏轴下沉量测量记录

测量日期：2023 年 02 月 07 日

日期	上 (mm)	下 (mm)

位置		
2023.02.04	54.00	53.40
2023.02.07	53.50	53.40

五、船舶运营状况

● 船舶航速及油耗

使用油品：主机 120 CST、主发电辅机 柴油。

状态	经济航速 (kn)	燃油消耗 (t/d)	辅机轻油消耗 (t/d)
压载	~ 11.5	~ 10.5-11	~ 0.8 - 0.9
满载	~ 11	~ 11-11.8	航行 1 台，港内 2 台

说明：以上信息摘自船舶航行数据与船方提供的信息，仅供参考。

● 船舶近期航次信息

靠港日期	港口	靠港目的
2023.03.10	东莞	卸货
2023.02.28	京唐	装货
2023.02.22	舟山	卸货
2023.02.17	京唐	装货
2023.01.26	舟山	修船
2023.01.16	广州	卸货
2023.01.14	徐闻	装货
2023.01.11	湛江雷州	卸货
2022.12.30	曹妃甸	装货

说明：以上信息摘自船舶航行数据与船方提供的信息，仅供参考。

六、船舶技术状况说明

1、船体外板结构技术状况

船体载重线以上部分为黑色漆涂装，水线以下为红色防污漆，油漆附着完整，无明显碰撞变形，艏柱外板油漆存在与码头碰垫或拖轮的明显擦痕；船艏、船舯外板平整度良好；船体可见部分的水尺、船名、船籍港标志等清晰完整，船体水线以下外板情况未知。



船艏航拍



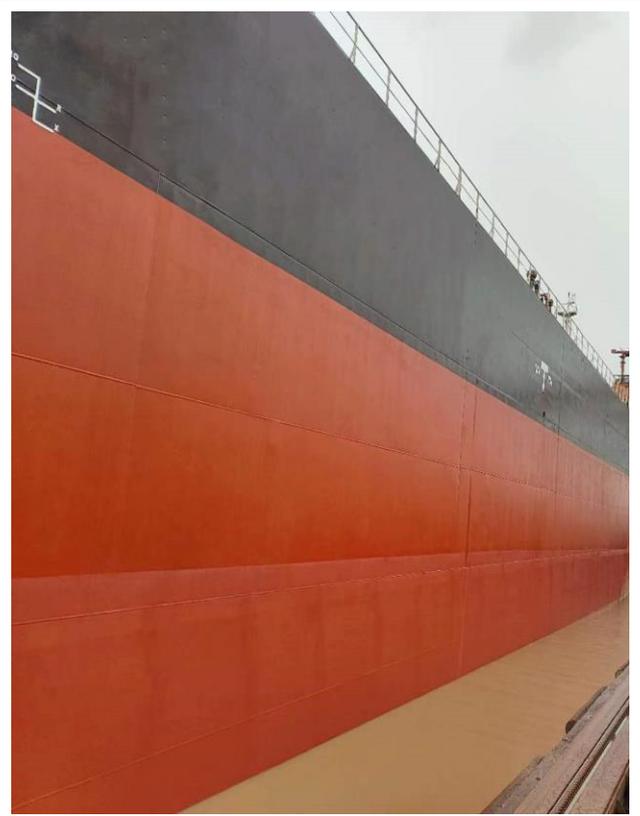
船艉航拍



舷侧航拍



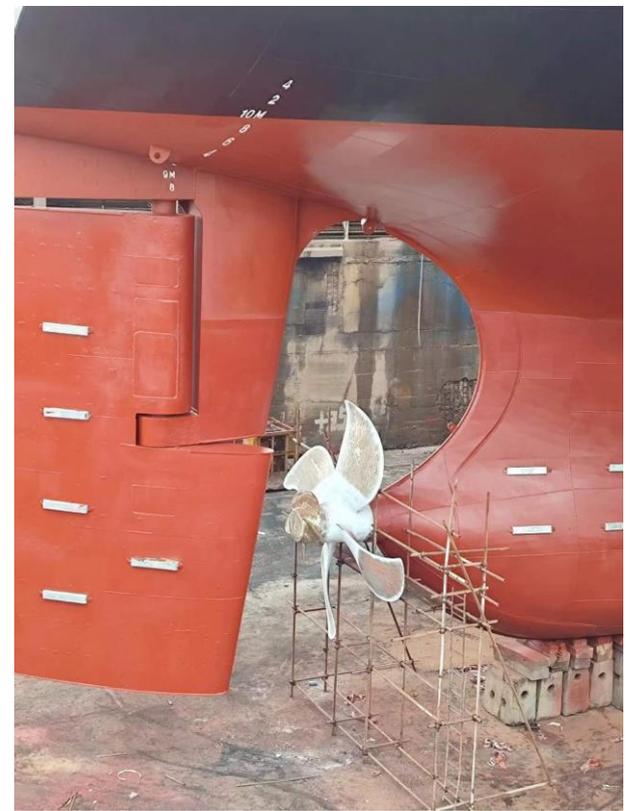
船艏外板



船舷外板



船艉外板



船艉外板

2、货舱区结构技术状况

该船货舱区共有 5 个货舱，货舱区为双底单壳结构，设有顶边舱和底边舱，货舱盖为液压折叠式。

货舱盖表面平整度良好，无明显油漆脱落或锈蚀情况。货舱舱口围四周管路油漆完好，货舱围结构完整。

勘验时船舶正在进行砂货的卸船作业，货舱部分区域被砂覆盖，内底板详细情况未知；舱内结构整体情况良好，无明显变形情况，水密舱壁、舷侧板结构完好，油漆涂层局部存在少量缺损。





货舱围壁与货舱盖



NO.1 货舱



NO.2 货舱



NO.3 货舱



NO.4 货舱



NO.5 货舱

	
<p>舱内结构</p>	<p>舱内结构</p>

3、边压载舱结构技术状况

勘验时由于条件限制，无法打开边压载舱查看。边压载舱图片为船方提供的历史照片，拍摄时间为 2022 年 9 月 7 日。

边压载舱舱口存在轻微点状锈蚀，内部结构完整，油漆涂层完好，无明显锈蚀痕迹。

	
<p>顶边舱舱口结构</p>	<p>边舱内结构</p>

4、露天甲板及机械技术状况

主甲板平整度良好，油漆涂层整体良好，局部存在少量点状锈蚀情况；两舷栏杆结构完整，无显著变形。艏楼甲板设有左右锚缆机 2 台，船艉设有左右系泊绞缆机 2 台。

艏楼甲板锚机油漆完整，底座无锈蚀，集油槽清洁度较好，液压油管无渗油。

艮甲板绞缆机油漆完好，固定底座无明显锈蚀，液压油管未见渗油痕迹；
艮甲板带缆桩、导缆孔油漆完好。

	
<p>主甲板过道</p>	<p>主甲板过道</p>
	
<p>船舶锚缆机</p>	<p>船艮绞缆机</p>

	
<p>上层建筑</p>	<p>上层建筑</p>

5、驾驶台设备技术状况

驾驶室门窗结构完整，室内防火隔热板无破损现象。驾驶台设备设施外观干净整洁，部分通导设备处于运行状态。报务区、海图区外观整洁，设施完好。

	
<p>驾驶台</p>	<p>驾驶室外部</p>



6、机舱及设备技术状况

该船机舱结构完整，整洁度良好，油漆保护状况良好。舱内梯道、栏杆、花钢板等设施布置完整。舱底泵组、管路油漆完好，舱底未见明显油污水残留。机械设备外观油漆完整，无显著锈蚀，未见显著油污附着。

锅炉筒体绝缘包裹完好，筒体及燃烧器表面基本无油污附着。

机舱集控室配电屏结构完整，无显著破损、锈蚀，监控台仪表外观正常。

主机机体无油漆脱落或显著锈蚀，机体无明显油污附着。输油管路连接完好，连接节点处无明显锈蚀。主机排气管绝缘包裹完好，无显著破损、锈蚀情况。

主发电机组外观整洁度良好，机体表面涂层无脱落，底座部分无明显油污，管路无明显锈蚀情况。

舵机舱内防滑木板、栏杆扶手设置完整。舵机外观油漆完好，舵机座、舱底无显著油污。液压油箱管路无明显锈蚀。



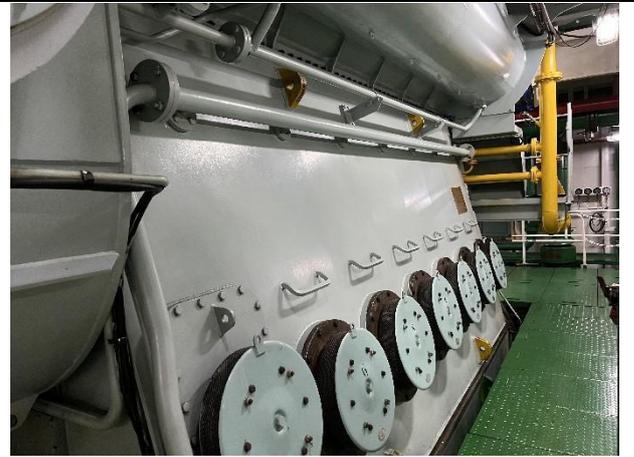
机舱



主机



主机



主机



主发电机组



应急发电机组



锅炉



舵机舱



集控台



配电屏



空压机



空气瓶

	
<p>泵组</p>	<p>泵组</p>
	
<p>分油机</p>	<p>尾轴</p>

7、船舶主要设备配置

7.1 主要机电设备

设备名称	数量	型号	技术参数	厂家
主机	1	MAN B&W 6S35ME-B9.5	额定功率/额定转速 4440KW×167r/min	中国船舶重工集团 柴油机有限公司
1#2#3#发电机	3	TFXW-355L6-H	额定功率/额定转速 300kW×1000r/min	兰州电机股份有限 公司
1#2#3#原动机	3	Z6170ZLD	额定功率/额定转速 330kW×1000r/min	淄柴机器有限公司

应急发电机	1	TFXW-250M4-H	额定功率/额定转速 90kW×1500r/min	兰州电机股份有限公司
应急原动机	1	WP6CD120-15	额定功率/额定转速 120kW×1500r/min	潍柴（潍坊）中型柴油机有限公司
锅炉	1	LYF0.8/140-0.7	工作压力 0.7MPa	---
艏舵机	1	YDC1-4B630	扭矩 630kN·m	浙江万通重工有限公司
艏锚机	2	YMS64/3	功率 75kW	浙江万通重工有限公司

7.2 电气通导设备

设备名称	数量	型号
GPS	1	GN150
测深仪	1	DS2008
雷达	2	FAR-2817
AIS	1	XA-198
电罗经	1	STD-22
电子海图	1	HM-5817
反射磁罗经	1	CGF-165W

8、消防救生设备、脱险通道

艏楼 CO₂ 室布置整洁，防火敷设结构完整，钢瓶组瓶头释放阀无锈蚀和污渍，CO₂ 遥控释放装置操作说明、警示检验标识完整。

上层建筑 A 甲板左右舷各布置有 1 艘全封闭救生艇，定员 24 人，救生

艇支架与艇体结构完整，油漆完好。另设 2 只抛投式自扶正救生筏，定员为 25 人；1 只抛投式救生筏，定员 6 人，救生筏本体及释放装置整体状态良好。



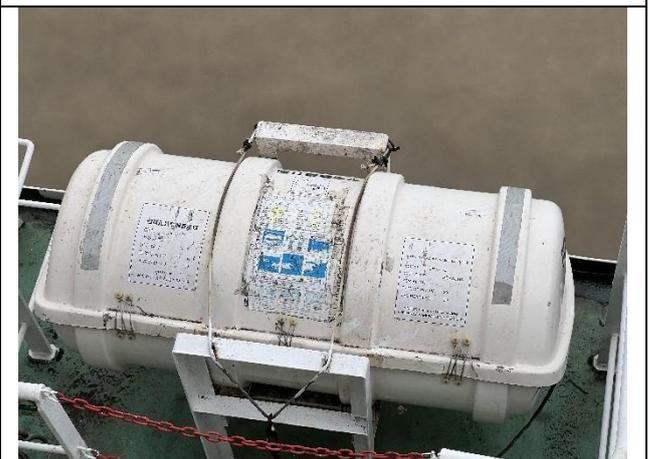
CO2 室



CO2 室



全封闭救生艇



救生筏

七、船舶技术状况汇总

本船为单甲板、单机单桨艉机型散货船，浙江新洲造船股份有限公司建造，2020年04月16日建造完工。该船船检机构为CCS，参考载货量32415t，满载吃水10米，空载排水量6423.3t，货舱区为双底单壳结构。经登轮勘验及查阅委托方提供的船舶资料，给出如下汇总：

1、船舶检验及运营状况

最近一次检验为2023年02月09日在舟山完成的中间检验，下一次检验为年度检验在2024年04月15日前后三个月内进行，换证检验为2025年04月15日。船舶近期的5次船舶现场监督报告中无滞留项，且缺陷均已纠正。该船满载时经济航速约11节，主机日均油耗约11~11.8吨，主发电机组日油耗约0.8~0.9吨（航行时使用1台），船舶近期以装载煤炭、砂为主。

2、船舶船体结构状况

该船整体船容船貌良好，船体外板平整度良好，两舷外板无明显变形，艏柱外板油漆存在锈蚀擦痕。主甲板油漆涂层良好，甲板机械无显著锈蚀及管路渗油。边压载舱涂层完好，舱内节点结构无明显锈蚀。货舱舱口围结构完整，无明显锈蚀。货舱盖平整度良好，水密封胶条基本完整。货舱内结构整体良好，无明显变形，部分区域被砂覆盖，情况未知。

3、船舶机电设备状况

该船主机为中船重工制造，其他主要机电设备为国产配置。驾驶室通导设备外观完好，清洁度良好。机舱设备表面清洁度良好，机座无明显油污，无明显涂层脱落。消防、救生等设备布置齐全，状态良好。

(本页无内容)

编制：洪涛 校对：潘波

舟山市拍船网船舶评估咨询有限公司

2023年03月08日